

有机肥生产车间温度无线监测系统

项目背景

有机肥发酵过程中，温度在其中起到了重要的作用，合适的温度能让有机肥发酵达到理想的效果，探索出有机肥发酵最科学合理的温度，这对于进一步提高有机肥质量、提高企业的市场竞争力有着非常重要的意义。

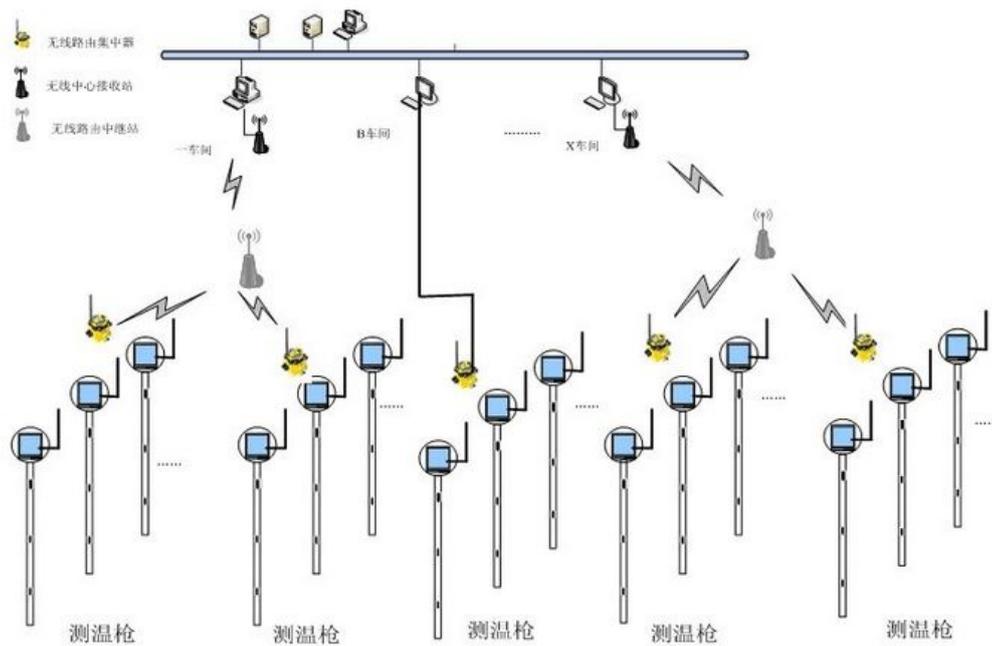
当前我国普遍采用较传统的有机肥测温方式：即通过人工将玻璃温度传感器或有线测温杆插入有机肥堆内进行人工测量与记录，这样的操作模式存在以下不足：

- 1、玻璃温度计本身长度有限且容易破碎
- 2、有线测温杆不方便翻抛
- 3、工作量大，记录不及时，效率低
- 4、数据不具有连续性
- 5、人工记录数据录入错误或漏记的情况时有发生
- 6、监测数据不可溯源
- 7、较陈旧的数据监测与记录方式

产品简介

有机肥生产车间温度无线监测系统是青岛远控物联科技有限公司针对有机肥生产过程中对温度要求精度高、测温点分散、易于翻抛、适应高温高湿环境等要求而专门开发的一种监控管理系统。作为专业的工业级温度集中管理系统，它可以更方便地集中统一管理和控制多区域的条垛温度，实现无线采集，实时记录温度变化，自动生成温度曲线图，打印、数据输出，温度超限提示等功能。

系统拓扑图



系统构成

(1) 温度传感器； (2) 无线测温杆（枪）； (3) 无线数据接收器； (4) 服务器电脑； (5) GPRS 远传通讯器（云存储时选择，选配）； (6) 有害气体传感器（含采集器，选配）； (7) 局域网； (8) 附件（显示器、打印机等，选配）； (9) 系统服务软件。

软件界面

