

冷链设备无线温度检测系统

1、系统简介

无线远程温度监测系统是青岛远控物联科技有限公司针对分布散、数量大、要求精度高的冷链设备工作时的内部温度进行远程监控,而专门开发的一种监控管理系统。作为专业的工业级温度设备集中管理系统,它可以更方便地集中统一管理和控制多区域的冷链设备内部温度。

2、系统技术指标

1 电源: 220V;

2 信号为无线组网传输方式,可靠传输距离不小于 2000 米,可实现对不同冷链设备的统一监测;

3 具报警功能: 声音报警、手机短信报警、模块不采集报警功能;

4 可通过多种方式查询历史记录,如: 冷链编号、库房名称、标准温度、探测位置、起始时间及结束时间等;具报表功能,可以由用户自由选择时间点打印,也可导出为 EXCEL 表格存储;具有温度曲线的显示、绘制、打印功能,图形可以自由的进行缩放,并能反映相应点的温度值,能对失控温度进行标注;系统基于浏览器的客户机模式,支持 SERVER2008 操作系统平台,只需在一台服务器电脑上安装软件,网内所有电脑不需安装软件即可通过 http 协议根据权限访问服务器查看各冷链探测点的温度和历史记录;

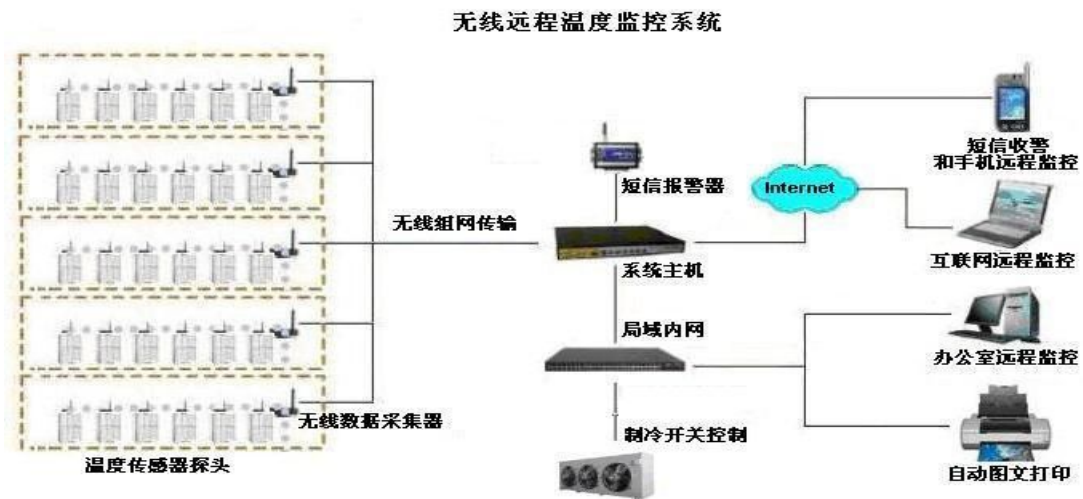
5 温度测量范围: $-55^{\circ}\text{C} \sim 125^{\circ}\text{C}$; 温度精度: $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$ 。

3、系统构成

- (1) 数字温度传感器;
- (2) 无线温度采集模块;
- (3) 无线路由接收模块(主站);
- (4) 数据服务器(PC上位机);
- (5) 制冷设备控制器;

- (6) 无线温度中继模块；
- (7) 局域网；
- (8) 附件（打印机、短信报警模块等）；
- (9) 系统服务软件。

4、系统监测示意图



5、软件界面



各监控点（采集点）参数配置灵活，配置信息清楚，便于查看。

各监控点报警方式配置灵活，同一监测点可以分时段报警，便于交接班管理。

操作用户分角色进行管理，即便是同样角色的用户，也可设置差异化的操作权限，方便简单。